DOS POSTES **ELEVADOR DE PLACA BASE**

Los elevadores de dos postes con placa base de la serie Bear BP son más fuertes y más cómodos de operar que la mayoría de los elevadores del mundo.



ELEVADOR DE DOS POSTES

Características Principales

- Capacidad de 10,000 lbs., el elevador de placa base de dos postes de grado comercial está diseñado y construido para que cualquier tienda profesional y garajes domésticos se adapten al entorno de taller de techo bajo sin obstrucciones aéreas.
- El liberador de seguridad de un solo punto permite al operador desbloquear las bloqueos de seguridad de ambas columnas simultáneamente. También hay un sistema de bloqueo doble para mayor seguridad.
- Cuatro brazos de tres etapas son adecuados para más vehículos.
- Las restricciones automáticas para brazos mantienen los brazos bloqueados en sus posiciones adecuadas.
- Deslizadores de polietileno UHMW autolubricante y casquillo de bronce.
- Para la sincronización se utiliza cable de calidad aeronáutica.
- El protector de pies desmontable y la bandeja de herramientas permiten un espacio de trabajo libre de desorden.

El paquete de almohadillas

adaptadores de extensión

de goma apilables con

de 1.5 ", 2.5", 5 ".



El liberador de seguridad de un solo punto hace que sea más fácil para los operadores desbloquear ambos bloqueos de columna.



Dos cerraduras, un liberador. Sólo disponible en Bear.



Retenedores y liberadores automáticas de brazos.



Cuatro brazos de tres etapas son adecuados para más vehículos.

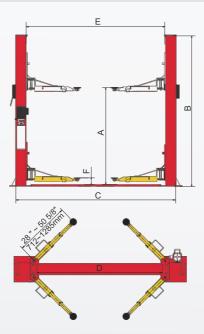
ESPECIFICACIONES

Adaptador de sillín opcional.

No. de juegos para camión pesado: 21103

No. de kits para camión

ligero: 20802



Modelo		30-210FP
Capacidad de elevación		10,000lbs (4500kg)
Tiempo de elevación		62S
Altura de elevación	Α	76 3/8"~85 3/8" (1940~2169mm)
Altura Total	В	111 7/8" (2841mm)
Ancho Total	С	139 1/8" (3534mm)
Área de libre manejo	D	100 3/4" (2560mm)
Ancho entre columnas	Е	112 1/4" (2850mm)
Altura mínima de plataforma	F	3 1/2 (90mm)
Peso bruto		1,697lbs (770kg)
Motor		2.0HP,220V/60Hz,single phase

Grupo CARTEK
950 East N Avenue Kalamazoo, MI USA 49048
Tel: 866-550-1134 / Correo: customerservice@cartek.com
www.bear-cartek.com